



RAFAKOR P

1.10

Farba alkidowa przeciwrdezwna

Symbol: PKWiU: 20.30.12.0-0X-XXXX-XX
KTM: 1313-121-1XXXX-XXX

Kolorystyka: wg RAL lub wg uzgodnień z klientem

Norma: PN-C-81901: 2002, rodzaj II B

Przeznaczenie: Farba z aktywnym pigmentem antykorozyjnym służy do pierwszego malowania powierzchni stalowych i żeliwnych i stanowi część systemu powłokowego do antykorozyjnego zabezpieczania elementów i konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej o wysokiej korozyjności. Polecana szczególnie dla przemysłu maszynowego, chemicznego, hutniczego, petrochemicznego i energetyki.

Charakterystyka ogólna: Uzyskana powłoka jest elastyczna, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na uderzenia, na działanie wody i mgły solnej oraz podwyższonej temperatury do 150°C. Wysycha szybko w temperaturze otoczenia i tworzy powłoki o dobrych właściwościach mechanicznych i odporności na czynniki korozyjne.

Własności wyrobu:

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	1,5
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4 w temp. 20 ± 2°C, s	120 ÷ 180
- zawartość części lotnych, % wag.,	33
- zawartość części nielotnych, % obj.	50
- grubość warstwy mokrej, μm	60
suchej, μm	30
- zużycie teoretyczne przy grubości 30 μm, dm ³ /m ²	0,06
- zalecana ilość warstw	1 ÷ 2
- temperatura zapłonu, °C	23
- okres gwarancji od daty produkcji, miesiące	18

RAFAKOR P
Farba alkidowa przeciwrzdewna

Stosowanie:

1. **Podłoże:** Stalowe dokładnie odtłuszczone i oczyszczone do stopnia Sa 2. Powierzchnie eksploatowane w środowisku o mniejszej agresywności korozyjnej mogą być oczyszczone do stopnia St 3 wg PN ISO 8501-1.

2. **Metody nakładania:** natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

- natrysk pneumatyczny 25-35 s (lepkość robocza, kubek Forda nr 4, temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$).

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0.015")

- ciśnienie zasilające 120 - 200 barów

3. **Przygotowanie farby:** Przed przystąpieniem do malowania wyrób wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć rozcieńczalnikiem.

Rozcieńczalnik: do wyrobów ftalowo-karbamidowych

PKWiU 20.30.22.0-06-0001-XX KTM 1318-124-01010-0XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. **Warunki malowania:**

- temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C , i o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- dobra wentylacja,
- temperatura otoczenia: nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C .

5. **Czas schnięcia** w temp. $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $55 \pm 5\%$:

pyłosuchość (stopień 1), max - 1,5 h

suchość dotykowa (stopień 3), max - 6 h

6. **Czas do nakładania kolejnej warstwy** w temp. $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ - metodą „mokro na mokro”^{**} / ^{**} lub po upływie 24 h

* - kolejne warstwy można nakładać już po 15÷20 minutach od nałożenia podkładu, jak tylko z powierzchni odparuje część rozcieńczalnika;

** - przed nakładaniem kolejnej warstwy **nie jest wymagane matowienie podkładu**

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki..

7. **Następne wymalowania:** farby barierowe RAFAKOR M, emalie alkidowe RAFAKOR E, emalie ftalowo-karbamidowe schnące w 80°C produkcji RAFIL S.A.

Warunki BHP i P.Poż: Ze względu na lotne i palne składniki, zawarte w farbie należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki wyrobu.

Przechowywanie, transport: Wyrób należy przechowywać w temp. do 25°C , w miejscach osłoniętych przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położonych z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/i/FR): 500 g/l.

Produkt zawiera max.: 428 ÷ 500 g/l LZO (zależnie od koloru farby).

*Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.*